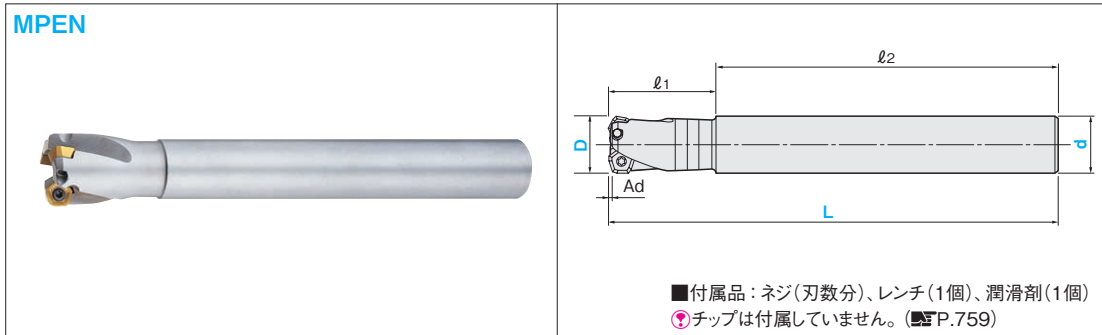


効率性と汎用性を兼ね備えた高送りラジラス

END MILL HOLDERS -HIGH FEED RADIUS-

高送りラジラスカッター(5コーナータイプ)

●エンドミルタイプ -END MILL TYPE-



■付属品：ネジ(刃数分)、レンチ(1個)、潤滑剤(1個)  
 ◎チップは付属していません。(P.759)

型番	外径 D	シャンク径 d	全長 L	刃数	首下長 l1	シャンク長 l2	切込み深さ Ad	適合チップ (P.759)	付属ネジ型式 (P.759)	付属レンチ型式 (P.759)	¥単価 1本
MPEN	32	32	250	2	60	190	2	PDMX0905ZE	MMNJ-3608	MMTX-3662	29,400
	40	32	250	3							35,160

**Order 注文例** MPEN - 32 - 32 - 250  
 型番 外径(D) シャンク径(d) 全長(L)

**Delivery 出荷日** 在庫品 P.12  
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

**Price 価格** 数量スライド価格(◎1円未満切捨て) お見積り

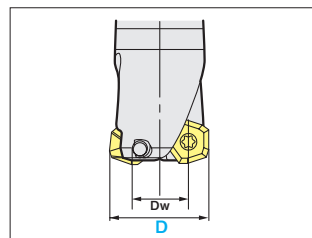
数量	1	2	3,4	5~9	10~
値引率			3%	5%	10%
価格表					

**EBが特長!**

- 高送り加工により、大幅な加工時間の短縮が可能です。
- チップは5コーナー使用可能で経済的です。
- 1種類のチップが外径φ32とφ40の両カッターにお使いいただけます。
- 平面加工、傾斜切削、ヘリカル加工、フランジ加工、ポケット加工など様々な用途にご使用いただけます。
- 独自のチップ取り付け形状と厚みのあるチップによって、切削抵抗を逃がし、ビビリを抑えています。

●実有効切削径・最高回転数

外径 D	実有効切削径 Dw	最高回転速度 (min <sup>-1</sup> )
32	18.4	26,000
40	25.5	22,000

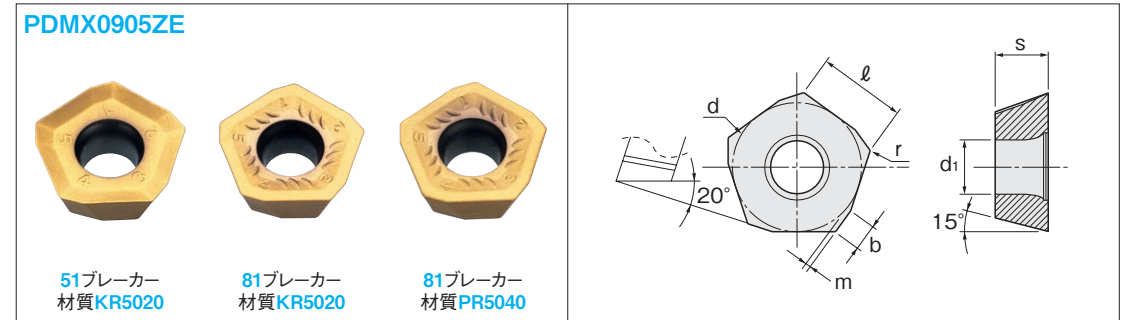


●推奨切削条件

被削材	硬度	チップ材質	切削速度 V (m/min)	切込み深さ Ad (mm)	送り/刃 (fz)	
					51ブレード 中仕上げ	81ブレード 粗加工
P 軟鋼	~180HB	KR5020	160~200	1.0	0.5~1.5	1.0~2.5
		PR5040	140~170	1.0	-	1.0~2.5
	~30HRC	KR5020	130~190	1.0	0.5~1.0	0.8~2.0
		PR5040	90~130	1.0	-	0.8~2.0
炭素鋼・合金鋼	30HRC~40HRC	KR5020	100~130	1.0	0.5~1.0	0.8~1.5
		PR5040	70~90	1.0	-	0.8~1.5
	-	KR5020	120~160	1.0	0.5~1.0	0.8~1.5
		PR5040	60~80	1.0	-	0.8~1.5
M ステンレス鋼	-	KR5020	140~180	1.0	0.5~1.5	0.8~2.5
K 鋳鉄	-	KR5020	90~160	1.0	0.5~1.5	0.8~2.0
		KR5020	350~400	1.0	1.0~3.0	-
N アルミ合金	-	KR5020	30~50	0.5	0.5~1.0	-
		KR5020	60~190	0.5	-	0.5~1.0
S 耐熱合金・チタン	-	KR5020	60~190	0.5	-	0.5~1.0
N 高硬度材	45HRC~55HRC	PR5040	50~80	0.5	-	0.5~1.0

◎回転数 (min<sup>-1</sup>) の求め方: 切削速度 (V) × 1000 ÷ 3.14 ÷ 外径 (D)  
 テーブル送り (mm/min) の求め方: 回転数 × 送り / 刃 (f) × 刃数

●チップ -INSERTS-



型番	ブレード	材質 超硬コート	l	d	s	d1	m	b	r	¥単価 100個以上お見積り		
										1~9個	10~49個	50~99個
PDMX0905ZE	51	KR5020	9	13.5	5.47	5.5	0.545	2	0.8	1,050	920	890
		KR5020								1,050	920	890
		PR5040								1,050	920	890

**Order 注文例** PDMX0905ZE - 51 - KR5020  
 型番 ブレード 材質

**Delivery 出荷日** 在庫品 P.12  
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●ブレード・材質選定基準

ブレード形状	材質	チップ特性
51	KR5020	高速加工、中仕上げ向き。 炭素鋼・合金鋼、ステンレス鋼、耐熱合金に最適。また、鋳鉄、非鉄金属、高硬度鋼にも使用可能。
81	KR5020	標準の粗加工向き。炭素鋼・合金鋼、ステンレス鋼、鋳鉄に最適。また、高硬度鋼にも使用可能。
	PR5040	突出しを長くとりたい場合など、厳しい条件下での粗加工、重切削向き。炭素鋼・合金鋼、ステンレス鋼を得意とする。また、高硬度鋼にも使用可能。

●アクセサリ -ACCESSORIES-

型番	部品名	¥単価 1~4個
MMNJ-3608	ネジ	290
MMTX-3662	レンチ	1,590

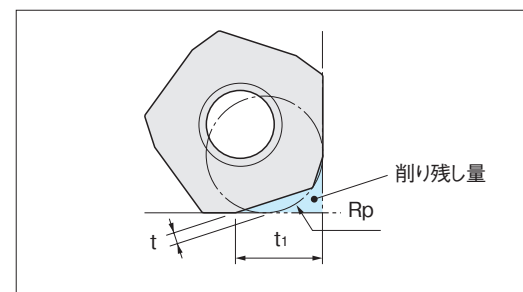
**Order 注文例** MMNJ-3608  
 型番

**Delivery 出荷日** 在庫品 P.12  
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

**Price 価格** 数量スライド価格(◎1円未満切捨て) お見積り

数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率		3%	5%	10%	
価格表					

●プログラム作成時のコーナー形状



外径 D	Rp	t	t1
32	4.5	1.1	6.8
40	4.5	1.1	7.3

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃  
エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・  
センタリング工具

リーマ

タップ

フライス用  
チップ・カッター

旋削工具

加工治具

ツーリング

放電工具

研削・研磨用品

手作業工具

電動・空圧工具

測定工具

化学製品

工場雑貨