

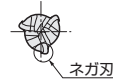
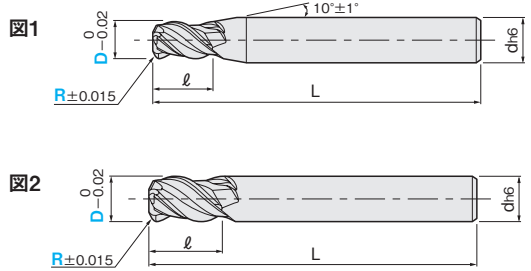
ミスミ

TSC SERIES CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●高送り高剛性・3枚刃・45°ネジレ/スタブタイプ -3 FLUTES・45°HELIX/STUB TYPE FOR HIGH FEED-

TSC-CR-HFEM3B



材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TS</b>													
仕様	スタブ	45°	再研磨												
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂		
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC									
	○	◎	◎	◎	○	○		◎							

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	ラジラス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CR-HFEM3B	2	0.5	2	50	4	1	5,820	5,530	5,350	4,950
	3	0.8	3	50	4	1	5,750	5,460	5,290	4,890
	4	1	4	50	6	1	5,750	5,460	5,290	4,890
	5	1.2	5	70	6	1	5,860	5,570	5,390	4,980
	6	1.5	6	70	6	2	6,220	5,910	5,720	5,290
	8	2	8	80	8	2	8,000	7,600	7,360	6,800
	10	2	10	90	10	2	9,920	9,420	9,130	8,430
	12	2	12	100	12	2	13,210	12,550	12,150	11,230



TSC-CR-HFEM3B 10 - R2

型番 刃径(D) ラジラス(R)

切削条件 P.343



在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

3Bが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジラス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高効率加工を可能にしました。
- ビビリに強い3枚刃形状を採用しているので、突っ込み加工にも適しています。
- 刃径と同じ刃長となるスタブ刃長の採用により、ビビリを抑えながら底面を加工できます。
- 彫り込みから側面、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。