

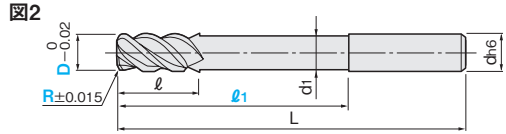
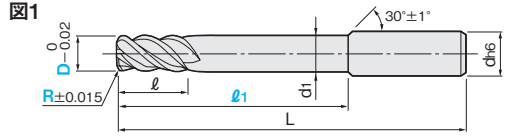
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●4枚刃・45°ネジレ/ショート・ロングネックタイプ -4 FLUTES・45°HELIX/SHORT TYPE WITH LONG NECK-

TSC-CRLN-HFEM4S



材質	MG 超硬	TS	
仕様	ショート	45°	再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	○	○	○	○	○					

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	ラジアス R	有効長 l ₁	刃長 l	首下径 d ₁	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
									1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
									自由指定直刃 エンドミル	4	1	28
	4	1	35	6	3.8	80	6	1	6,400	6,080	5,890	5,440
	6	1.5	30	12	5.8	80	6	2	6,880	6,540	6,330	5,850
	6	1.5	42	12	5.8	90	6	2	7,160	6,800	6,590	6,090
	6	1.5	54	12	5.8	100	6	2	7,480	7,110	6,880	6,360
専用カッター	6	1.5	70	9	5.7	120	6	2	7,160	6,800	6,590	6,090
	8	2	40	16	7.7	85	8	2	8,880	8,440	8,170	7,550
	8	2	56	16	7.7	100	8	2	10,410	9,890	9,580	8,850
TSC-CRLN-HFEM4S	8	2	72	16	7.7	120	8	2	10,640	10,110	9,790	9,040
	8	2	85	12	7.6	135	8	2	9,480	9,010	8,720	8,060
ドリル	10	2	50	20	9.7	100	10	2	10,680	10,150	9,830	9,080
	10	2	70	20	9.7	120	10	2	12,910	12,260	11,880	10,970
	10	2	90	20	9.7	140	10	2	13,120	12,460	12,070	11,150
	10	2	100	15	9.5	150	10	2	11,960	11,360	11,000	10,170
面取り・ センタリング工具	12	2	60	24	11.7	110	12	2	14,720	13,980	13,540	12,510
	12	2	84	24	11.7	135	12	2	16,280	15,470	14,980	13,840
	12	2	108	18	11.5	160	12	2	16,280	15,470	14,980	13,840
	16	3	120	24	15.5	180	16	2	36,800	34,960	33,860	31,280



TSC-CRLN-HFEM4S 10 - R2 - 70

型番 刃径(D) ラジアス(R) 有効長(l₁)

切削条件 P.343



在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EVAが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つ新皮膜TSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジアス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高能率加工を可能にしました。
- ロングネックタイプのため、深いポケット等の深彫り加工に最適です。
- 彫り込みから側面、R、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。