

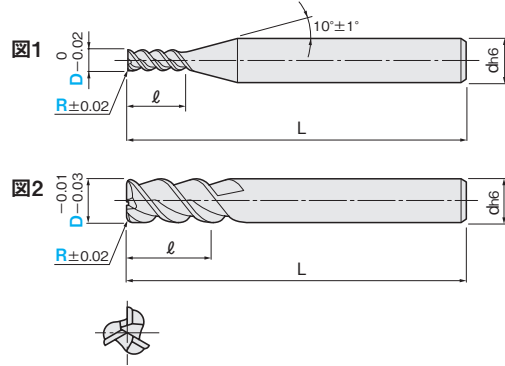
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS FOR STAINLESS CUTTING

TSCシリーズステンレス加工用超硬ラジアスエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ/ショートタイプ 3 FLUTES・45°HELIX/SHORT TYPE-

TSC-FMS-HREM3S



材質	MG 超硬	TS	
仕様	ショート	45°	再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						
○	○		◎		○		○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	ラジアス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-FMS-HREM3S	3	0.5	7	60	6	1	6,210	5,900	5,710	5,280
	4	0.5	9	60	6	1	6,470	6,150	5,950	5,500
	5	0.8	11	60	6	1	6,860	6,520	6,310	5,830
	6	1	14	60	6	2	7,470	7,100	6,870	6,350
	8	1.5	16	80	8	2	9,260	8,800	8,520	7,870
	10	2	18	80	10	2	12,770	12,130	11,750	10,850
	12	2	18	100	12	2	15,330	14,560	14,100	13,030



Order  
注文例

TSC-FMS-HREM3S 10 - R2

型番 刃径 (D) ラジアス (R)

切削条件 P.346



Delivery  
出荷日



在庫品



巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

日が特長!

- 難削材SUS304加工に最適なミスミオリジナル形状。熱伝導率が低く刃先温度が上昇しやすい難削材に対し、独自の刃形状により、刃先への熱影響を抑制し、耐摩耗性・耐溶着性が格段に向上。
- 完全な結晶構造を有する窒化物複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。難削材SUS系における高速加工・ドライ加工により、長寿命化を実現。
- ラジアス刃先は欠け防止にも役立ちます。

Ⓜ当商品は特殊形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しないことがあります。

関連商品



難削材用不等リドエンドミル P.67

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、  
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合番号末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。

●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ラジアス



ロングネック



テーパ



関連備品



一般鋼



高硬度鋼



SUS-チタン



アルミ-銅



樹脂



グラファイト



被削材

