

ミスミ

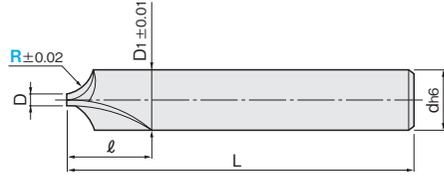
XAL SERIES SOLID CARBIDE END MILLS FOR INNER R CUTTING

XALシリーズ超硬インナーRカッター

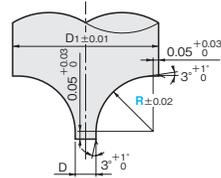


●2枚刃 -2 FLUTES-

XAL-CREM



●インナーR部詳細



材質	MG 超硬	XAL	仕様		再研磨				
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	インナーR	先端芯厚 D	首下長 ℓ	大径 D1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAL-CREM	0.1	0.5	1.5	0.8	50	4	5,280	5,010	4,850	4,480
	0.15	0.5	1.5	0.9	50	4	5,280	5,010	4,850	4,480
	0.2	0.5	1.5	1.0	50	4	4,800	4,560	4,420	4,080
	0.25	0.5	2.0	1.1	50	4	4,800	4,560	4,420	4,080
	0.3	0.5	2.0	1.2	50	4	4,320	4,100	3,970	3,670
	0.35	0.5	2.0	1.3	50	4	4,320	4,100	3,970	3,670
	0.4	0.5	2.0	1.4	50	4	4,320	4,100	3,970	3,670
	0.5	0.5	2.5	1.6	50	4	3,810	3,620	3,510	3,240
	0.55	0.5	2.5	1.7	50	4	3,810	3,620	3,510	3,240
	0.6	0.5	3.0	1.8	50	4	3,240	3,070	2,980	2,750
	0.7	0.5	3.0	2.0	50	4	3,240	3,070	2,980	2,750
	0.75	0.5	3.0	2.1	50	4	3,240	3,070	2,980	2,750
	0.8	0.8	4.0	2.5	50	4	3,240	3,070	2,980	2,750
	1	0.8	4.5	2.9	50	4	3,720	3,530	3,420	3,160
	1.25	0.8	5.0	3.4	50	4	3,720	3,530	3,420	3,160
	1.5	1.5	7.0	4.6	50	6	3,720	3,530	3,420	3,160
	1.75	1.5	7.0	5.1	50	6	3,720	3,530	3,420	3,160
	2	1.5	8.0	5.6	50	6	3,720	3,530	3,420	3,160
	2.5	1.5	10.0	6.6	60	8	4,280	4,070	3,940	3,640
	3	1.5	11.0	7.6	60	8	4,360	4,140	4,010	3,710
3.5	2.0	15.0	9.1	60	10	4,960	4,710	4,560	4,220	
4	1.9	15.0	10	60	10	4,760	4,520	4,380	4,050	
4.5	2.0	16.0	11.1	65	12	5,710	5,420	5,250	4,850	
5	1.9	18.0	12	65	12	5,360	5,090	4,930	4,560	



XAL-CREM 1

型番 インナー(R)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-7

切削条件 P.570

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EPOが特長!

- 潤滑性に優れたコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- ◎XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 旋削工具

