

ミスミ



VACシリーズ超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/レギュラータイプ

VAC-PEM2R

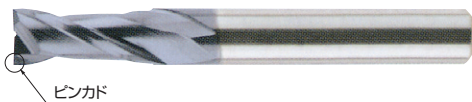


図1

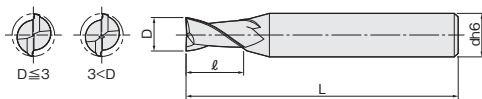
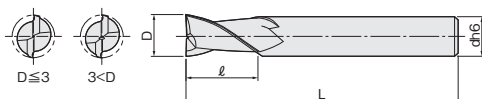


図2



材質	
仕様	

刃径D	公差
6以下	0 -0.012
6.5以上	0 -0.018

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適 △=可

型番 **VAC-PEM2R** 1本単位

刃径D	刃長ℓ	全長L	シャンク径d	図	¥通常単価			
					1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
0.3	0.6	40	4	1	1,660	1,580	1,530	1,410
0.4	0.8	40	4	1	1,850	1,760	1,700	1,570
0.5	1	40	4	1	820	780	750	700
0.6	1.2	40	4	1	1,440	1,370	1,320	1,220
0.7	1.4	40	4	1	1,580	1,500	1,450	1,340
0.8	1.6	40	4	1	820	780	750	700
1	2.5	50	6	1	820	780	750	700
1.5	4	50	6	1	820	780	750	700
2	6	50	6	1	820	780	750	700
2.5	7	50	6	1	820	780	750	700
3	8	50	6	1	1,070	1,020	980	910
3.5	10	50	6	1	2,660	2,530	2,450	2,260
4	10	50	6	1	1,200	1,140	1,100	1,020
4.5	14	50	6	1	3,020	2,870	2,780	2,570
5	15	60	6	1	1,240	1,180	1,140	1,050
5.5	15	60	6	1	3,140	2,980	2,890	2,670
6	15	60	6	2	1,250	1,190	1,150	1,060
6.5	18	60	8	1	3,030	2,880	2,790	2,580
7	20	60	8	1	3,030	2,880	2,790	2,580
7.5	20	60	8	1	3,030	2,880	2,790	2,580
8	20	70	8	2	2,350	2,230	2,160	2,000
8.5	22	70	10	1	3,860	3,670	3,550	3,280
9	22	70	10	1	3,860	3,670	3,550	3,280
10	25	75	10	2	2,880	2,740	2,650	2,450
11	30	75	12	1	3,890	3,700	3,580	3,310
12	30	80	12	2	3,890	3,700	3,580	3,310
14	35	100	12	1	9,170	8,710	8,440	7,790
15	38	100	16	1	10,260	9,750	9,440	8,720
16	40	100	16	2	10,260	9,750	9,440	8,720
20	45	100	20	2	17,300	16,440	15,920	14,710

切削条件 P.364



Order 注文例

VAC-PEM2R 10
型番 刃径(D)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

◎ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

5μmが特長!

- 刃径公差が小さく、高精度加工が可能です。
- HRC55までの高硬度加工が可能です。
- ◎通電性は微少です。

商品の取扱有無をすぐ確認したい...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合番号末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア

一般鋼

高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト