

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

TSCシリーズ超硬スクエアエンドミル

●4枚刃／刃長2.5Dタイプ -4 FLUTES／ℓ/D=2.5 TYPE-

TSC-EM4SR (アタリ付)
TSC-PEM4SR (ピンカド)

追加加工対応品



P.369

材質



仕様



図1

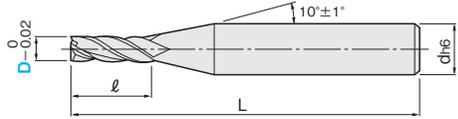
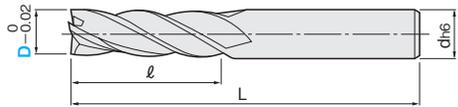


図2



一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○				○	○	○		○		

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-EM4SR (アタリ付)	1	2.5	45	4	1	1,780	1,690	1,640	1,510
	1.5	3.75	45	4	1	1,780	1,690	1,640	1,510
	2	5	45	4	1	1,090	1,040	1,000	930
	3	7.5	45	6	1	1,110	1,050	1,020	940
	4	10	50	6	1	1,260	1,200	1,160	1,070
	5	12.5	55	6	1	1,280	1,220	1,180	1,090
	6	15	60	6	2	1,370	1,300	1,260	1,160
	7	17.5	65	8	1	3,110	2,950	2,860	2,640
	8	20	70	8	2	2,610	2,480	2,400	2,220
	9	22.5	75	10	1	4,490	4,270	4,130	3,820
TSC-PEM4SR (ピンカド)	10	25	80	10	2	3,420	3,250	3,150	2,910
	12	30	85	12	2	4,340	4,120	3,990	3,690
	16	40	105	16	2	14,220	13,510	13,080	12,090



TSC-EM4SR 10
型番 刃径(D)

切削条件 P.321



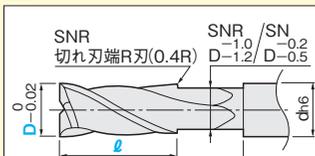
在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EGが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSCコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 刃長はショート刃とレギュラー刃の中間となる刃径の2.5倍です。

首逃がし追加加工 SN / SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

TSC-EM4SR (アタリ付) / TSC-PEM4SR (ピンカド)

刃径 D	刃長ℓ		¥/1コード	
	首下長ℓ ₁ 1mm単位指定	SNR 1mm単位指定	SN	SNR
6	20~42	15 5~15	500	3,500
7	23~41	17.5 5~17.5	500	3,500
8	25~46	20 5~20	500	3,500
9	28~45	22.5 5~22.5	500	3,500
10	30~50	25 5~25	500	3,500
12	35~55	30 5~30	790	3,790
16	45~73	40 5~40	990	3,990

- 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- 上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-TSC-EM4SR 6-20-15

追加加工型番 型番 刃径(D)首下長(ℓ₁) 刃長(ℓ)

SNR-TSC-EM4SR 6-20-15

追加加工型番 型番 刃径(D)首下長(ℓ₁) 刃長(ℓ)



出荷日 3 日目出荷

●ストーク不可