

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR STAINLESS STEEL CUTTING

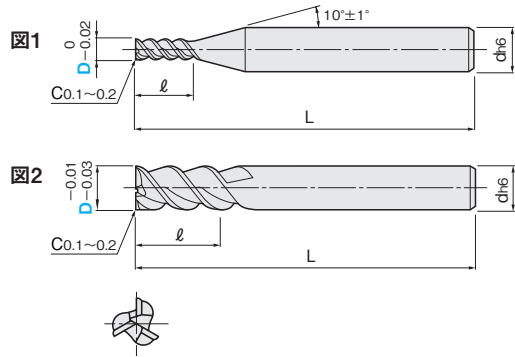
TSCシリーズステンレス加工用超硬スクエアエンドミル

● 3枚刃・60°ネジレ／ショートタイプ 3 FLUTES・60°HELIX／SHORT TYPE-

TSC-FMS-HEM3S



アタリ付・コーナーC



材質	MG 超硬	TS	
仕様	ショート	60°	再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC ~65HRC	~35HRC					
○	○			◎	○		○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-FMS-HEM3S	3	7	60	6	1	4,140	3,930	3,810	3,520
	4	9	60	6	1	4,310	4,090	3,970	3,660
	5	11	60	6	1	4,570	4,340	4,200	3,880
	6	14	60	6	2	4,980	4,730	4,580	4,230
	8	18	80	8	2	6,170	5,860	5,680	5,240
	10	22	80	10	2	8,510	8,250	8,080	7,910
	12	26	100	12	2	10,220	9,710	9,400	8,690
16	35	105	16	2	21,210	20,150	19,510	18,030	



Order 注文例 **TSC-FMS-HEM3S 10**
型番 刃径(D)

切削条件 P.346



Delivery 出荷日 **在庫品** 巻末-3
◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



2本が特長!

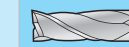
- 難削材SUS304加工に最適なミスミオリジナル形状。熱伝導率が低く刃先温度が上昇しやすい難削材に対し、独自の刃形状により、刃先への熱影響を抑制し、耐摩耗性・耐溶着性が格段に向上。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。難削材SUS系における高速加工・ドライ加工により、長寿命化を実現。
- 溝・測面加工に最適な刃形状です。

◎当商品は特殊溝形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しない場合がございます。

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合巻末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



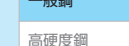
スクエア



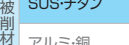
スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア