

ミスミ

SLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/刃長2D(ショート)タイプ -2 FLUTES/SHORT TYPE-

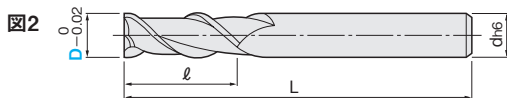
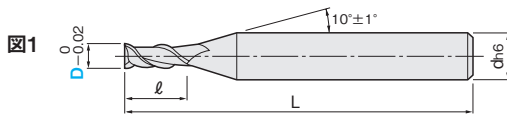
SEC-ALHEM2S

追加加工対応品

☑ P.173



ピンコート



D < 3



3 ≤ D

材質																
仕様																
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂				
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○	○	○	○	

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM2S	0.5	1	40	4	1	1,520	1,440	1,400	1,290
	1	2	40	4	1	1,160	1,100	1,070	990
	1.5	3	40	4	1	1,160	1,100	1,070	990
	2	4	40	4	1	1,160	1,100	1,070	990
	2.5	5	40	4	1	1,160	1,100	1,070	990
	3	6	50	6	1	1,520	1,440	1,400	1,290
	4	8	50	6	1	1,560	1,480	1,440	1,330
	5	10	55	6	1	1,720	1,630	1,580	1,460
	6	12	55	6	2	1,800	1,710	1,660	1,530
	8	16	65	8	2	2,740	2,600	2,520	2,330
ドリル	10	20	75	10	2	3,560	3,380	3,280	3,030
	12	24	80	12	2	5,180	4,920	4,770	4,400
	16	32	105	16	2	10,180	9,670	9,370	8,650
	20	40	110	20	2	17,320	16,450	15,930	14,720



Order
注文例

SEC-ALHEM2S 10

型番 刃径(D)

切削条件 ☑ P.348



Delivery
出荷日

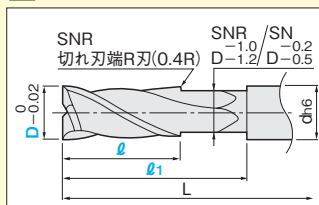
在庫品 巻末-3

☑ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Eが特長!

●シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。

首逃がし追加加工 SN/SNR



●SN……標準首逃がし
●SNR……切れ刃端R加工

SEC-ALHEM2S

刃径 D	刃長ℓ		¥/1コード	
	1mm単位指定	SNR 1mm単位指定	SN	SNR
6	17~37	12 5~12	500	3,500
8	21~41	16 5~16	500	3,500
10	25~45	20 5~20	500	3,500
12	29~50	24 5~24	790	3,790
16	37~73	32 5~32	990	3,990
20	45~72	40 5~40	1,280	4,280

☑対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
☑上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-SEC-ALHEM2S 6-20-12

追加加工型番 型番 刃径(D)首下長(ℓ1)刃長(ℓ)

SNR-SEC-ALHEM2S 6-20-12

追加加工型番 型番 刃径(D)首下長(ℓ1)刃長(ℓ)



出荷日 3 日日出荷 ☑ ストック不可