

ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

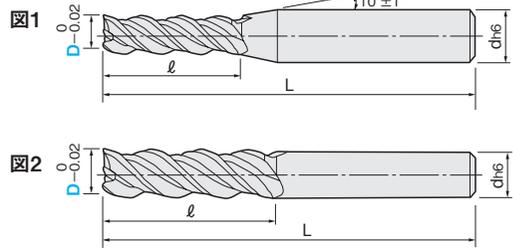
アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃/刃長3D(レギュラー)タイプ -3 FLUTES/REGULAR TYPE-

SEC-ALHEM3R

追加工対応品

☎ P.173



材質											
仕様											
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM3R	0.5	1.5	40	4	1	2,680	2,550	2,470	2,380
	1	3	40	4	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	1.5	4.5	40	4	1	3,300	3,140	3,040	2,810
	2	6	40	4	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	2.5	7.5	40	4	1	2,600	2,470	2,390	2,210
	3	9	50	6	1	2,400	2,280	2,210	2,040
	4	12	50	6	1	2,520	2,390	2,320	2,140
	5	15	55	6	1	2,780	2,640	2,560	2,360
	6	18	55	6	2	2,890	2,750	2,660	2,460
	8	24	65	8	2	3,900	3,710	3,590	3,320
	10	30	75	10	2	4,890	4,650	4,500	4,160
	12	36	80	12	2	6,820	6,480	6,270	5,800
	16	48	110	16	2	11,090	10,540	10,200	9,430
	20	60	130	20	2	19,010	18,060	17,490	16,160



SEC-ALHEM3R 5

型番 刃径(D)

切削条件 ☎ P.348



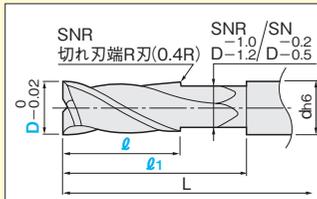
在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。

首逃がし追加工 SN/SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

SEC-ALHEM3R

刃径 D	首下長ℓ1		刃長ℓ		¥/1コード	
	1mm単位指定	SN	SNR	1mm単位指定	SN	SNR
6	23~37	18	5~18	500	3,500	
8	29~41	24	5~24	500	3,500	
10	35~45	30	5~30	500	3,500	
12	41~50	36	5~36	790	3,790	
16	53~78	48	5~48	990	3,990	
20	65~92	60	5~60	1,280	4,280	

- ◎対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
- ◎上記追加工に数量スライド価格はございません。

1本単位

☎	SN-SEC-ALHEM3R 6-30-18	追加工型番	型番	刃径(D)首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)
☎	SNR-SEC-ALHEM3R 6-30-18	追加工型番	型番	刃径(D)首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)

☎ 出荷日 3 日目安 ☎ ストック不可