

ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

## アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃 / スタブ・ロングシャンクタイプ / スリムシャンクタイプ -3 FLUTES / STUB LONG SHANK TYPE / SLIM SHANK TYPE-

### SEC-LS-ALHEM3B



微小R

### SEC-SS-ALHEM3B



微小R

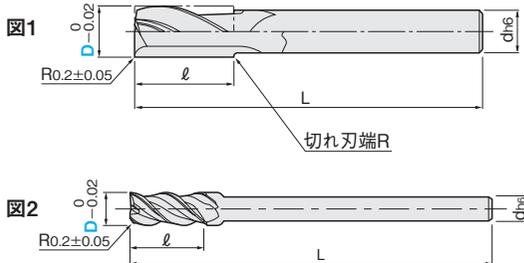


図1



図2

材質												
仕様												
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-LS-ALHEM3B	5	9	80	4	1	3,400	3,230	3,130	2,890
	6	9	80	4	1	3,400	3,230	3,130	2,890
	8	12	100	6	1	4,910	4,660	4,520	4,170
	10	15	130	8	1	7,180	6,820	6,610	6,100
	12	18	150	10	1	9,290	8,830	8,550	7,900
	14	21	160	12	1	12,020	11,420	11,060	10,220
	18	27	180	16	1	20,450	19,430	18,810	17,380
SEC-SS-ALHEM3B	6.2	9	80	6	2	4,320	4,100	3,970	3,670
	8.2	12	100	8	2	5,890	5,600	5,420	5,010
	10.2	15	130	10	2	9,380	8,910	8,630	7,970
	12.2	18	150	12	2	12,440	11,820	11,440	10,570
	16.2	24	180	16	2	24,540	23,310	22,580	20,860

切削条件 P.348



Order  
注文例

SEC-LS-ALHEM3B 10

型番

刃径(D)



Delivery  
出荷日



在庫品

巻末-3

◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付け致します。

## EJが特長!

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- シャンクが逃げていますので、工具干渉が気になる加工にも最適です。
- 切削時のチッピングを防止するために、刃先コーナーに微小Rをつけてあります。
- 刃部後端にR刃付けを施すことで、側面の多段加工時に発生する加工スジを抑制します。(SEC-LS-ALHEM3Bの特長)
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。(SEC-SS-ALHEM3Bの特長)
- 3枚刃形状の採用によりピビリに強く、溝の高速・高効率加工が可能です。(SEC-SS-ALHEM3Bの特長)