

ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR PLASTIC CUTTING

樹脂加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/レギュラー・ロングシャンクタイプ -2 FLUTES/REGULAR TYPE WITH LONG SHANK-

SEC-LS-PLEM2R

追加加工対応品  
P.173



図1

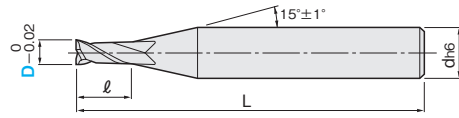
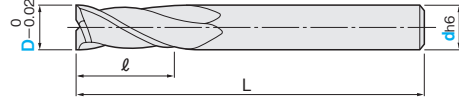


図2



D < 3



3 ≤ D

材質



仕様



一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		○		○	○	◎

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-LS-PLEM2R	1	—	3	3	65	1	2,590	2,460	2,380	2,200
	1	1	1	3	65	2	2,590	2,460	2,380	2,200
	1.5	—	3	3	65	1	2,590	2,460	2,380	2,200
	1.5	1.5	1.5	3	65	2	2,590	2,460	2,380	2,200
	2	—	3	5	80	1	2,590	2,460	2,380	2,200
	2	2	2	5	80	2	2,590	2,460	2,380	2,200
	3	—	3	8	100	2	3,170	3,010	2,920	2,690
	4	—	4	10	120	2	3,460	3,290	3,180	2,940
	6	—	6	15	150	2	3,920	3,720	3,610	3,330
	10	—	10	20	180	2	8,290	7,880	7,630	7,050

① シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。

切削条件 P.351



Order  
注文例

SEC-LS-PLEM2R 2

型番 刃径 (D)

SEC-LS-PLEM2R 2 - 2

型番 刃径 (D) シャンク径 (d)



Delivery  
出荷日



在庫品

巻末-3

② ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 樹脂加工に最適な刃形状です。
- アルミ・銅などの非鉄加工にも適しています。
- ロングシャンクタイプなので深彫り加工に最適です。

納期を縮める事はできないか...そんな時は、  
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256  
※IP電話からお掛けの場合巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



スクエア

ハイヘリカル



スクエア

ラフィング



スクエア

ロングネック



スクエア

追加加工



スクエア

ボール



スクエア

ロングネック



スクエア

ラジアス



スクエア

ロングネック



スクエア

テーパ



スクエア

関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト