ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS (FOR SHRINK FIT／RADIAL RUNOUT 5μm)

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル(焼ばめホルダ用／刃先振れ精度5μm以内)

●多刃・53°ネジレ／スタブタイプ　-4/6FLUTES・53°HELIX／STUB TYPE-

TSC−SHP−PSXB

シャンク精度維持のため、マーキングをしておりません。

材質	MG 超硬　TS
仕様	焼ばめ対応　スタブ　53°　ピンカド

図1

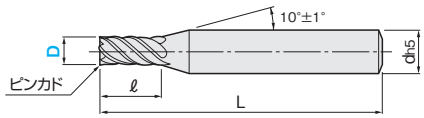
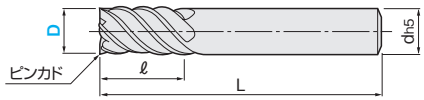
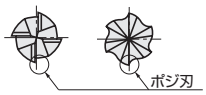


図2





D3〜5　D6〜12

刃径D	公差
3〜10	−0.01 −0.035
12	−0.01 −0.045

一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎	○			◎	○	○		○		

◎=最適　○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥通常単価 30本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜19本	20〜29本
TSC−SHP−PSXB	3	4.5	50	6	4	1	4,620	4,480	4,390	4,300
	4	6	50	6	4	1	4,740	4,600	4,500	4,410
	5	7.5	50	6	4	1	5,260	5,100	5,000	4,890
	6	9	50	6	6	2	4,780	4,640	4,540	4,450
	8	12	65	8	6	2	6,310	6,120	5,990	5,870
	10	15	70	10	6	2	7,600	7,370	7,220	7,070
	12	18	75	12	6	2	9,680	9,390	9,200	9,000

切削条件 P.345

Order 注文例　TSC−SHP−PSXB 6
型番　刃径(D)

Delivery 出荷日　在庫品　巻末-3

ご希望によりPM 6：00迄、当日出荷受付致します。

コレが特長!

- ●焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- ●刃先振れ精度 5μm以内（当社測定比）・バックテーパ 5μm以内・シャンク径公差 h5規格を採用、品質のバラツキが少ない高品位な工具により、高精度を要求される側面仕上げ加工に最適です。
- ●炭素鋼等の生材加工に適した、ポジ刃・刃先ピンカドによる切れ味重視の刃形状に設計してあります。
- ●完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、調質鋼に加え、炭素鋼等の生材においても、優れた耐久性を発揮します。

MiSUMi
再研磨
再研磨サービス
納期遵守率 99.99%
ミスミ　再研磨　検索
メーカーを問わず 高品質・確実納期・安心価格

商品の取扱有無をすぐ確認したい…そんな時は、VONAサポートセンターへ　☎0120-343-256 ※IP電話からお掛けの場合☎巻末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。