

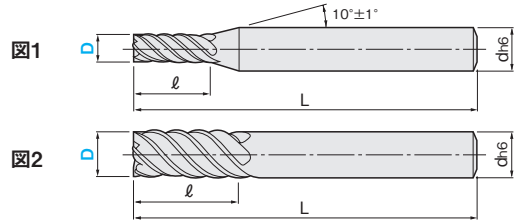
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

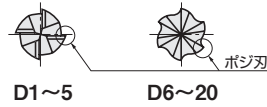
TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

●多刃・53°ネジレ/レギュラータイプ -4/6FLUTES・53°HELIX/REGULAR TYPE-

TSC-PSXR



材質	MG 超硬	TS	
仕様	レギュラー	53°	再研磨



刃径D	公差
1~3	-0.014 -0.028
4~6	-0.030 0.038
8、10	-0.025 -0.045
12、16	-0.032 -0.059
20	-0.040 -0.070

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	○			◎	○	○				

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-PSXR	1	2.5	60	6	4	1	2,700	2,570	2,480	2,300
	2	5	60	6	4	1	3,600	3,420	3,310	3,060
	3	10	60	6	4	1	3,930	3,730	3,620	3,340
	4	12	60	6	4	1	4,120	3,910	3,790	3,500
	5	15	60	6	4	1	4,380	4,160	4,030	3,720
	6	15	60	6	6	2	4,080	3,880	3,750	3,470
	8	20	75	8	6	2	5,260	5,000	4,840	4,470
	10	25	80	10	6	2	6,610	6,280	6,080	5,620
	12	30	100	12	6	2	8,910	8,460	8,200	7,570
	16	40	110	16	6	2	21,970	20,870	20,210	18,670
20	45	130	20	6	2	31,960	30,360	29,400	27,170	

切削条件 P.345



TSC-PSXR 10
型番 刃径(D)



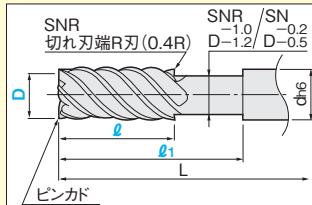
在庫品 巻末-3
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

コバが特長!

- ポジに仕上げたすくい角、ピンカドに処理された底刃コーナー部、53°の強ネジレにより、生材・調質鋼・アルミ等の加工、モールドベース(おも型)のポケット立ち壁仕上げ加工等に強みを発揮します。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSCコーティングにより、調質鋼に加え、炭素鋼等の生材においても、優れた耐久性を発揮します。
- 工具剛性が高いので、側面切削時の工具たおれを最小限におさえることができます。

☎当ページ商品は以下の追加加工サービスが追加でご利用になります。

U 首選がし追加加工 SN/SNR



- SN……標準首選がし
- SNR……切れ刃端R加工

TSC-PSXR

刃径 D	首下長 ℓ	刃長 ℓ		¥/1コード	
		SN	SNR	SN	SNR
6	20~42	15	5~15	500	3,500
8	25~51	20	5~20	500	3,500
10	30~50	25	5~25	500	3,500
12	35~70	30	5~30	790	3,790
16	45~78	40	5~40	990	3,990
20	50~92	45	5~45	1,280	4,280

- ☎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ☎上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位

SN-TSC-PSXR 6-20-15
追加加工型番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ) 刃長(ℓ)

SNR-TSC-PSXR 6-20-15
追加加工型番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ) 刃長(ℓ)

出荷日 3 日目出荷 ⊗ ストック不可