

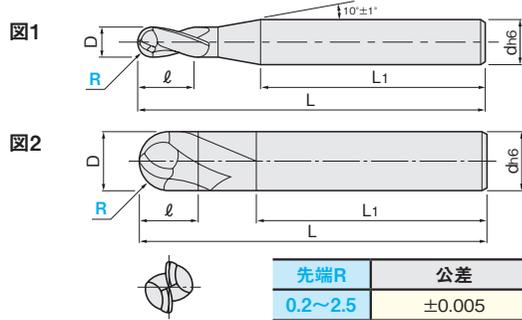
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 焼ばめ用・2枚刃 / スタブタイプ -2 FLUTES / STUB TYPE FOR SHRINK FIT-

TSC-SH-BEM2B



先端R	公差
0.2~2.5	±0.005
3~6	+0.003 -0.007

材質	MG 超硬	TS	
仕様	スタブ	30°	焼ばめ対応

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

① 焼ばめ式で加工した際の工具性能に影響を及ぼす恐れがあるため、工具本体には一切マーキングをしておりません。

1本単位

型番	先端R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャク径 d	把持部長 L1	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-SH-BEM2B	0.2	0.4	0.4	40	4	37	1	1,800	1,710	1,660	1,530
	0.3	0.6	0.6	40	4	37	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	0.4	0.8	0.8	40	4	36	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	0.5	1	1	40	4	36	1	1,480	1,410	1,360	1,260
	0.6	1.2	1.2	40	4	36	1	1,800	1,710	1,660	1,530
	0.75	1.5	1.5	40	4	35	1	1,800	1,710	1,660	1,530
	0.8	1.6	1.6	40	4	35	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	1	2	2	40	4	35	1	1,320	1,250	1,210	1,120
	1.25	2.5	2.5	40	4	34	1	2,106	2,000	1,940	1,790
	1.5	3	3	40	6	33	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	2	4	4	40	6	32	1	1,720	1,630	1,580	1,460
	2.5	5	5	40	6	30	1	2,080	1,980	1,910	1,770
	3	6	6	40	6	29	2	2,200	2,090	2,020	1,870
	4	8	8	50	8	36	2	3,320	3,150	3,050	2,820
	5	10	10	60	10	43	2	4,000	3,800	3,680	3,400
	6	12	12	65	12	45	2	5,320	5,050	4,890	4,520



Order 注文例

TSC-SH-BEM2B 3

型番 先端(R)

切削条件 P.334



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

① ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EMが特長!

- R精度向上により、高精度3次元加工に最適。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 焼ばめ用に刃長、全長が短くなっています。

部品表一式で見積り取れないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合番号末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ロングネック



ラジアス



ラジアス



ロングネック



テーパ



テーパ



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト

被削材