

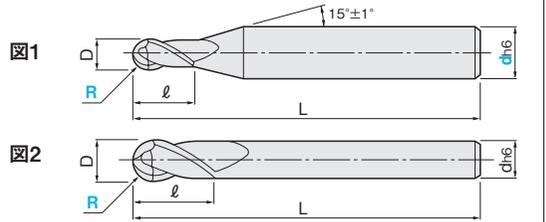
ミスミ **C VALUE**

XAL SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

XALシリーズ超硬ボールエンドミル

●2枚刃/レギュラータイプ -2 FLUTES/REGULAR TYPE-

XAL-BEM2R



| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------|--------|----------------------------|--|--|-----------------|-----------|-----------|-----|------------|------------------|
| 材質 | MG 超硬 | XAL | | | | | | | | | | | |
| 仕様 | レギュラー | 30° | 再研磨 | | | | | | | | | 先端R | 公差 |
| | | | | | | | | | | | | 0.2~2.5 | ±0.005 |
| | | | | | | | | | | | | 3~6 | +0.003 -0.007 |
| | | | | | | | | | | | | 8 | ±0.01 |
| 一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM) | 調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX) | 高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH) | | | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | | | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ 合金 | チタン 合金 | 銅合金 | グラ ファイト | 樹脂 |
| ~40HRC | ~45HRC | ~55HRC | ~60HRC | ~65HRC | ~35HRC | | | | | | | | |
| ○ | ○ | ○ | | | ○ | | | | | | | | |

◎=最適 ○=適

1本単位

| 型番 | 先端R | シャンク径d | シャンク径d | 刃長l | 刃径D | 全長L | 図 | ¥通常単価 | | | |
|-----------|------|--------|--------|-----|-----|-----|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 | 30本~ |
| XAL-BEM2R | 0.2 | — | 4 | 1.5 | 0.4 | 50 | 1 | 1,420 | 1,350 | 1,310 | 1,210 |
| | 0.3 | — | 4 | 1.8 | 0.6 | 50 | 1 | 1,160 | 1,100 | 1,070 | 990 |
| | 0.4 | — | 4 | 2.4 | 0.8 | 50 | 1 | 1,160 | 1,100 | 1,070 | 990 |
| | 0.5 | — | 4 | 3 | 1 | 50 | 1 | 1,110 | 1,050 | 1,020 | 940 |
| | 0.5 | 6 | 6 | 3 | 1 | 50 | 1 | 1,480 | 1,410 | 1,360 | 1,260 |
| | 0.6 | — | 4 | 3.6 | 1.2 | 50 | 1 | 1,300 | 1,240 | 1,200 | 1,110 |
| | 0.75 | — | 4 | 4.5 | 1.5 | 50 | 1 | 1,300 | 1,240 | 1,200 | 1,110 |
| | 1 | — | 4 | 6 | 2 | 50 | 1 | 930 | 880 | 860 | 790 |
| | 1 | 6 | 6 | 6 | 2 | 50 | 1 | 1,320 | 1,250 | 1,210 | 1,120 |
| | 1.25 | — | 4 | 6 | 2.5 | 50 | 1 | 1,450 | 1,380 | 1,330 | 1,230 |
| ドリル | 1.5 | — | 4 | 8 | 3 | 60 | 1 | 1,210 | 1,150 | 1,110 | 1,030 |
| | 1.5 | 6 | 6 | 8 | 3 | 60 | 1 | 1,300 | 1,240 | 1,200 | 1,110 |
| | 2 | — | 6 | 12 | 4 | 70 | 1 | 1,380 | 1,310 | 1,270 | 1,170 |
| | 2.5 | — | 6 | 15 | 5 | 80 | 1 | 1,630 | 1,550 | 1,500 | 1,390 |
| | 3 | — | 6 | 18 | 6 | 90 | 2 | 1,740 | 1,650 | 1,600 | 1,480 |
| | 4 | — | 8 | 24 | 8 | 100 | 2 | 3,100 | 2,950 | 2,850 | 2,640 |
| | 5 | — | 10 | 30 | 10 | 100 | 2 | 3,580 | 3,400 | 3,290 | 3,040 |
| | 6 | — | 12 | 36 | 12 | 110 | 2 | 5,810 | 5,520 | 5,350 | 4,940 |
| 8 | — | 16 | 48 | 16 | 140 | 2 | 20,310 | 19,290 | 18,690 | 17,260 | |

① シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は先端 (R) とシャンク径 (d) をご指定ください。



Order
注文例

XAL-BEM2R 1

型番 先端 (R)

XAL-BEM2R 1 -6

型番 先端 (R) シャンク径 (d)

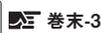
切削条件 P.334



Delivery
出荷日



在庫品



巻末-3

- ① ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。
- ② ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

EBが特長!

- 生材加工において、安定した耐摩耗性を発揮するXALシリーズ。
- プリハードン鋼、アルミ、銅合金にも高いパフォーマンスを発揮します。
- 潤滑性に優れたXALコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- ① XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。