

ミスミ

MISUMI C VALUE

XAC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

XACシリーズ超硬ボールエンドミル

●2枚刃/ショート・ロングシャンクタイプ -2 FLUTES/SHORT TYPE WITH LONG SHANK-

XAC-LS-BEM2S



材質	MG 超硬	TiAlN	
仕様	ショート	30°	再研磨



一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	○			○	○	○		○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 l	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAC-LS-BEM2S	2	8	4	100	4	3,760	3,570	3,380	3,200
	3	10	6	120	6	5,110	4,850	4,600	4,340
	4	14	8	140	8	6,640	6,310	5,980	5,640
	5	18	10	180	10	9,040	8,590	8,140	7,680
	6	22	12	200	12	10,380	9,860	9,340	8,820
	8	30	16	250	16	16,930	16,080	15,240	14,390



XAC-LS-BEM2S 2  
型番 先端 (R)

切削条件 P.334



在庫品 巻末-3  
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

30が特長!

- 工具剛性が高く、切りくず排出性にも優れているため金型の高精度3次元加工に最適です。
- 加工後のワークの面粗さはとても良好に仕上がります。
- ロングシャンクタイプなので、深彫り加工に最適です。

MISUMI

再研磨サービス

納期遵守率 99.99%

ミスミ 再研磨

検索



メーカーを問わず 高品質・確実納期・安心価格