

ミスミ

SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬ボールエンドミル

●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES/SHORT TYPE-

SEC-ALBEM2S



図1

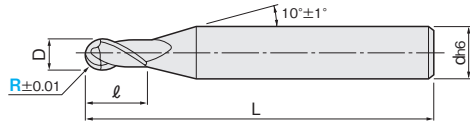
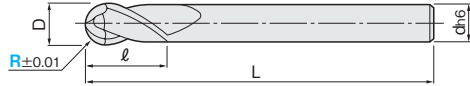


図2



材質											
仕様											
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂	
	~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC							◎ ○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャック径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALBEM2S	0.5	1	1.5	50	4	1	2,220	2,110	2,040	1,890
	1	2	3	50	6	1	2,220	2,110	2,040	1,890
	1.5	3	4.5	60	6	1	2,550	2,420	2,350	2,170
	2	4	6	70	6	1	2,550	2,420	2,350	2,170
	3	6	9	90	6	2	3,080	2,930	2,830	2,620
	4	8	12	100	8	2	4,140	3,930	3,810	3,520
	5	10	15	100	10	2	5,070	4,820	4,660	4,310
	6	12	18	110	12	2	7,020	6,670	6,460	5,970



Order  
注文例

SEC-ALBEM2S 5

型番

先端 (R)



Delivery  
出荷日



在庫品

巻末-3

切削条件 P.349

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Eが特長!

- 切削性にすぐれビブリも無いため高精度加工が可能です。
- 切りくずの排出性が良好で高効率加工ができます。

U 首逃がし追加加工 SN/SNR

●SN……標準首逃がし  
●SNR……切れ刃端R加工

SEC-ALBEM2S

先端 R	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定	刃長 ℓ		¥/1コード	
		SN 1mm単位指定	SNR	SN	SNR
3	14~59	9	5~9	500	3,500
4	17~62	12	5~12	500	3,500
5	20~65	15	5~15	500	3,500
6	23~68	18	5~18	790	3,790

- ◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- Ⓢ上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-SEC-ALBEM2S 3-20-9

追加加工型番 型番 先端 (R)首下長 (ℓ<sub>1</sub>) 刃長 (ℓ)

SNR-SEC-ALBEM2S 3-20-9

追加加工型番 型番 先端 (R)首下長 (ℓ<sub>1</sub>) 刃長 (ℓ)



出荷日 3 日目出荷

Ⓢ ストック不可

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



スクエア  
ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ロングネック



ラジアス



ラジアス



ロングネック



テーパ



テーパ



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ鋼

樹脂

グラファイト

被削材