

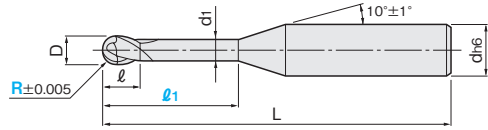
ミスミ

CrN COATED SOLID CARBIDE LONG NECK BALL END MILLS FOR COPPER ALLOY ELECTRODE CUTTING

CrNコート銅電極加工用超硬ロングネックボールエンドミル

●2枚刃/スタブ・ロングネックタイプ -2 FLUTES/STUB TYPE WITH LONG NECK-

CRN-CUBEM2LB



◎D=R×2

材質			仕様				◎D=R×2											
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂								
	~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC							○		◎	○				

◎=最適 ○=適

型番 CRN-CUBEM2LB

1本単位

先端 R	首下長 ℓ1	刃長 ℓ	首下径 d1	全長 L	シャンク径 d	ワーク勾配角に対する実有効長				¥通常単価 100本以上お見積り				
						30°	1°	2°	3°	1~4本	5~9本	10~29本	30~99本	
0.2	2	0.4	0.37	50	4	2.08	2.16	2.36	2.59	3.110	2.950	2.860	2.640	
	4.16					4.33	4.72	5.19	3.700	3.520	3.400	3.150		
0.3	4	0.6	0.56	50	4	4.16	4.33	4.72	5.19	2.430	2.310	2.240	2.070	
	6					6.24	6.49	7.08	7.78	2.430	2.310	2.240	2.070	
	8					8.31	8.66	9.44	10.38	3.220	3.060	2.960	2.740	
	10					10.39	10.82	11.80	12.97	2.430	2.310	2.240	2.070	
0.4	4	0.8	0.76	50	4	4.16	4.33	4.72	5.19	2.170	2.060	2.000	1.840	
	6					6.24	6.49	7.08	7.78	2.320	2.200	2.130	1.970	
	8					8.31	8.66	9.44	10.38	2.320	2.200	2.130	1.970	
	10					10.39	10.82	11.80	12.97	2.320	2.200	2.130	1.970	
	12					12.47	12.99	14.16	15.57	2.320	2.200	2.130	1.970	
	14					14.55	15.15	16.52	18.16	2.750	2.610	2.530	2.340	
0.5	16	1	0.95	50	4	16.63	17.31	18.87	20.76	3.220	3.060	2.960	2.740	
	20					20.79	21.64	23.59	25.95	4.220	4.010	3.880	3.590	
	10					10.39	10.82	11.80	12.97	2.530	2.400	2.330	2.150	
	12					12.47	12.99	14.16	15.57	2.750	2.610	2.530	2.340	
0.75	6	1.5	1.45	50	4	6.24	6.49	7.08	7.78	2.170	2.060	2.000	1.840	
	8					8.31	8.66	9.44	10.38	2.320	2.200	2.130	1.970	
	10					10.39	10.82	11.80	12.97	2.320	2.200	2.130	1.970	
	12					12.47	12.99	14.16	15.57	2.320	2.200	2.130	1.970	
	16					16.63	17.31	18.87	20.76	3.220	3.060	2.960	2.740	
	18					18.71	19.48	21.23	23.59	干渉なし	2.320	2.200	2.130	1.970
	20					20.79	21.64	23.59	25.95	干渉なし	2.320	2.200	2.130	1.970
	25					25.98	27.05	29.49	32.46	干渉なし	3.280	3.120	3.020	2.790
1	6	2	1.95	50	4	6.24	6.49	7.08	7.78	2.170	2.060	2.000	1.840	
	8					8.31	8.66	9.44	10.38	2.320	2.200	2.130	1.970	
	10					10.39	10.82	11.80	12.97	2.320	2.200	2.130	1.970	
	12					12.47	12.99	14.16	15.57	2.320	2.200	2.130	1.970	
	16					16.63	17.31	18.87	20.76	干渉なし	2.320	2.200	2.130	1.970
	18					18.71	19.48	21.23	23.59	干渉なし	2.320	2.200	2.130	1.970
1.5	20	3	2.9	70	6	20.79	21.64	23.59	25.95	3.060	2.910	2.820	2.600	
	25					25.98	27.05	29.49	32.46	干渉なし	3.060	2.910	2.820	2.600
	30					31.18	32.46	35.39	39.00	干渉なし	3.290	3.130	3.030	2.800
	12					12.47	12.99	14.16	15.57	2.790	2.650	2.570	2.370	
	16					16.63	17.31	18.87	20.76	干渉なし	3.230	3.070	2.970	2.750
	20					20.79	21.64	23.59	25.95	干渉なし	3.170	3.010	2.920	2.690
2	30	4	3.85	70	6	31.18	32.46	35.39	39.00	干渉なし	3.170	3.010	2.920	2.690
	40					41.57	43.28	47.00	51.00	干渉なし	3.860	3.670	3.550	3.280
	10					10.39	10.82	11.80	12.97	2.700	2.570	2.480	2.300	
	12					12.47	12.99	14.16	15.57	2.790	2.650	2.570	2.370	
	14					14.55	15.15	16.52	18.16	3.170	3.010	2.920	2.690	
	16					16.63	17.31	18.87	20.76	3.170	3.010	2.920	2.690	

切削条件 P.350



CRN-CUBEM2LB 1 - 10

型番 先端(R) 首下長(ℓ1)



巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EVAが特長!

- 潤滑性にすぐれるCrNコーティングにより銅電極加工に最適です。
- ロングネックにより深彫り加工時の工具干渉を避けることができます。