

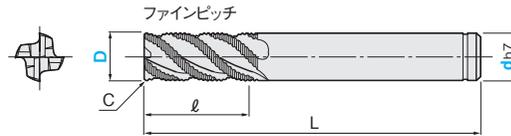
ミスミ

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ショート・センターカット -45°HELIX/SHORT・CENTER CUT-

ASPM-HRFPS



材質	粉末 HSS AS	仕様	ショート	45°	中・粗			
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	セラファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 ASPM-HRFPS 1本単位

刃径 D	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り				
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本	
6	—	6	13	57	—	0.2~0.7	3	2,680	2,600	2,550	2,410
7	—	10	16	66	15°	0.2~0.7	3	2,840	2,750	2,700	2,560
8	—	10	19	69	15°	0.2~0.7	4	2,950	2,860	2,800	2,660
9	—	10	19	69	15°	0.2~0.7	4	3,160	3,070	3,000	2,840
10	8	8	22	72	—	0.2~0.7	4	3,480	3,380	3,310	3,130
10	10	10	22	72	—	0.2~0.7	4	3,300	3,200	3,140	2,970
12	10	10	26	83	—	0.2~0.7	4	4,640	4,500	4,410	4,180
12	12	12	26	83	—	0.2~0.7	4	4,200	4,070	3,990	3,780
13	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	4,910	4,760	4,660	4,420
14	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	5,100	4,950	4,850	4,590
15	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	5,390	5,230	5,120	4,850
16	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	5,670	5,500	5,390	5,100
18	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	6,900	6,690	6,560	6,210
20	—	20	38	104	—	0.3~0.9	4	7,010	6,800	6,660	6,310
22	—	20	38	104	—	0.3~0.9	4	8,370	8,120	7,950	7,530
25	—	25	45	121	—	0.3~0.9	4	9,580	9,290	9,100	8,620
30	—	25	45	121	—	0.3~0.9	5	14,200	13,770	13,490	12,780

刃径 D	公差
6	±0.060
7~10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.548



Order 注文例

ASPM-HRFPS 8 型番 刃径 (D)

ASPM-HRFPS 10-8 型番 刃径 (D) シャンク径 (d)

※シャンク径 (d) が青文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。



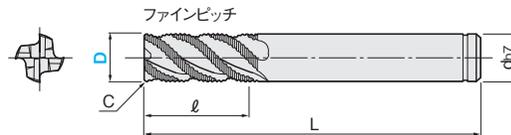
Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

※ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●45°ネジレ/レギュラー・センターカット -45°HELIX/REGULAR・CENTER CUT-

ASPM-HRFPR



材質	粉末 HSS AS	仕様	レギュラー	45°	中・粗
----	-----------	----	-------	-----	-----

※被削材別の適性については、ASPM-HRFPS(上記)をご参照ください。

型番 ASPM-HRFPR 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	19	63	—	6	0.2~0.7	3	2,950	2,860	2,800	2,660
8	28	78	15°	10	0.2~0.7	4	3,230	3,130	3,070	2,910
10	34	84	—	10	0.2~0.7	4	3,800	3,690	3,610	3,420
12	40	97	—	12	0.2~0.7	4	5,450	5,290	5,180	4,910
14	40	97	—	12	0.2~0.7	4	5,980	5,800	5,680	5,380
16	48	108	—	16	0.3~0.9	4	6,890	6,680	6,550	6,200
20	56	122	—	20	0.3~0.9	4	8,190	7,940	7,780	7,370
25	68	144	—	25	0.3~0.9	4	12,500	12,130	11,880	11,250
30	68	144	—	25	0.3~0.9	5	15,930	15,450	15,130	14,340

刃径 D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~16	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.548



Order 注文例

ASPM-HRFPR 10 型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

※ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。