ラフィング

ハイヘリカル

スクエア

ラジアス

ボール

テーパ

追加工

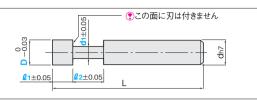
## ミスミ

HIGH SPEED STEEL UNDERSIZED NECK END MILLS

## ハイス鋼刃部逃がしエンドミル

■2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES/SHORT/NON COATED-





## 1本単位

型番	刃径	刃幅	首長	首径	全長	シャンク径	¥通常単価 1~4本	
王田	D	0.1mm単位指定	0.1mm単位指定	0.1mm単位指定	L	d	TSEM2S	V-TSEM2S
	8	3.0~ 8.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦16	4.0~ 7.0	60	10	1,760	2,400
	10	3.0~ 8.0	<b>ℓ</b> 1+2≦ <b>ℓ</b> 2≦20	5.0~ 9.0	70	10	1,920	2,670
TSEM2S	12	3.0~10.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦24	6.0~11.0	80	12	2,180	2,980
(ノンコートタイプ)	14	3.0~10.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦28	7.0~13.0	90	16	2,480	4,090
	16	3.0~12.0	<b>ℓ</b> 1+2≦ <b>ℓ</b> 2≦32	8.0~15.0	95	16	2,810	4,410
V-TSEM2S	18	3.0~12.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦36	9.0~17.0	95	16	3,180	5,360
(TiCNコートタイプ)	20	3.0~12.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦40	10.0~19.0	110	20	3,620	6,440
	22	3.0~12.0	<b>ℓ</b> 1+2≦ <b>ℓ</b> 2≦47	11.0~21.0	110	20	4,190	7,420
	25	3.0~15.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦52	12.0~24.0	120	25	4,690	7,920



TSEM2S 10 - 5.0 - 12.0 - 6.0

切削条件 💽 P.549

首長(0,2) 刃径(D) 刃幅(ℓ₁) 刑巫





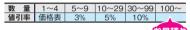






首径(d₁)

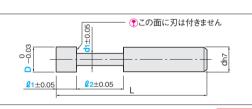




お見積り

■2枚刃/レギュラータイプ -2 FLUTES / REGULAR / NON COATED-





## 1本単位

型番	刃径 D	刃幅 <i>0</i> .	$\mathbf{\ell}_1$ $\mathbf{\ell}_2$ $\mathbf{d}_1$ $\mathbf{r}_2$	首径	全長	シャンク径	¥通常単価 1~4本	
<u> </u>		0.1mm単位指定		L	d	TSEM2R	V-TSEM2R	
TSEM2R (ノンコートタイプ)	8	3.0~ 8.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦20	4.0~ 7.0	60	10	1,940	2,510
	10	3.0~ 8.0	<b>ℓ</b> 1+2≦ <b>ℓ</b> 2≦27	5.0~ 9.0	70	10	2,090	2,770
	12	3.0~10.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦32	6.0~11.0	80	12	2,380	3,110
	14	3.0~10.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦37	7.0~13.0	90	16	2,790	4,230
<b>VーTSEM2R</b> (TiCNコートタイプ)	16	3.0~12.0	<b>ℓ</b> 1+2≦ <b>ℓ</b> 2≦42	8.0~15.0	95	16	3,120	4,560
	18	3.0~12.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦42	9.0~17.0	95	16	3,580	5,520
	20	3.0~12.0	<b>ℓ</b> <sub>1</sub> +2≦ <b>ℓ</b> <sub>2</sub> ≦47	10.0~19.0	110	20	4,030	6,550
	25	3.0~15.0	<b>ℓ</b> 1+2≦ <b>ℓ</b> 2≦62	12.0~24.0	130	25	5,080	8,120



TSEM2R 10 - 5.0 - 12.0 - 6.0型番 刃径(D) 刃幅(ℓ₁) 首長(2,) 首径(d<sub>1</sub>) 切削条件 📭 P.549



●TSEM2R 日目出荷



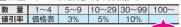
●V-TSEM2R 日目出荷

⊗ストーク不可



Price 価格

■数量スライド価格(<?)1円未満切捨て)



お見積り

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。