

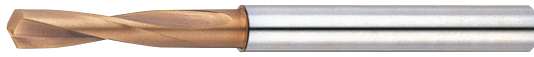
ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HARDENED STEEL CUTTING

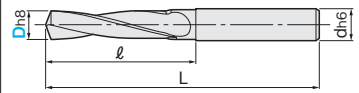
TSCコート高硬度鋼加工用超硬ドリル

●スタブ・レギュラー -STUB・REGULAR LENGTH-

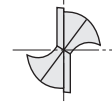
TSC-XESDR (スタブ)



TSC-XESDM (レギュラー)



X形シンニング/スリレーキ/直線切刃



材質	MG 超硬 TS		直径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (h6)			
	仕様	先端角 140°	3	0 -0.014	6	0 -0.008			
スタブ		3.2~6	0 -0.018	8・10	0 -0.009				
レギュラー		6.3~10	0 -0.022	12・14	0 -0.011				
15° 再研磨		10.3~13	0 -0.027						
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂

◎=最道 ○=適

型番 TSC-XESDR (スタブ) 1本単位

直径 D	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
3	20	62	6	3,180	3,080	3,020
3.2	20	62	6	4,060	3,940	3,860
3.3	20	62	6	4,060	3,940	3,860
3.5	20	62	6	3,840	3,720	3,650
3.8	22	62	6	4,280	4,150	4,070
4	24	66	6	3,600	3,490	3,420
4.2	24	66	6	4,850	4,700	4,610
4.5	24	66	6	4,590	4,450	4,360
5	28	66	6	4,620	4,480	4,390
5.3	28	66	6	6,120	5,940	5,810
5.5	28	66	6	5,800	5,630	5,510
6	28	66	6	5,540	5,370	5,260
6.3	30	79	8	6,580	6,380	6,250
6.5	30	79	8	6,240	6,050	5,930
6.8	34	79	8	6,900	6,690	6,560
7	34	79	8	5,810	5,640	5,520
7.3	34	79	8	7,210	6,990	6,850
7.5	34	79	8	6,830	6,630	6,490
7.8	41	79	8	7,630	7,400	7,250
8	41	79	8	6,420	6,230	6,100
8.3	47	89	10	7,940	7,700	7,540
8.5	47	89	10	7,520	7,290	7,140
8.8	47	89	10	8,260	8,010	7,850
9	47	89	10	6,950	6,740	6,600
9.3	47	89	10	8,940	8,670	8,490
9.5	47	89	10	8,470	8,220	8,050
10	47	89	10	7,740	7,510	7,350
10.3	50	102	12	9,610	9,320	9,130
10.5	50	102	12	9,110	8,840	8,650
10.8	50	102	12	9,930	9,630	9,430
11	50	102	12	8,360	8,110	7,940
11.5	55	102	12	9,800	9,510	9,310
12	55	102	12	8,980	8,710	8,530
12.5	55	112	14	10,100	9,800	9,600
13	60	112	14	8,980	8,710	8,530

型番 TSC-XESDM (レギュラー) 1本単位

直径 D	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
3	28	66	6	4,130	4,010	3,920
3.3	28	66	6	4,870	4,720	4,630
3.5	28	66	6	4,990	4,840	4,740
4	36	74	6	4,680	4,540	4,450
4.2	36	74	6	5,820	5,650	5,530
4.5	36	74	6	5,510	5,340	5,230
5	44	82	6	5,540	5,370	5,260
5.5	44	82	6	7,540	7,310	7,160
6	44	82	6	6,650	6,450	6,320
6.5	53	91	8	8,110	7,870	7,700
6.8	53	91	8	8,970	8,700	8,520
7	53	91	8	6,970	6,760	6,620
8	53	91	8	7,700	7,470	7,320
8.5	61	103	10	9,020	8,750	8,570
9	61	103	10	8,340	8,090	7,920
10	61	103	10	9,290	9,010	8,830
10.3	71	118	12	11,530	11,180	10,950
11	71	118	12	10,030	9,730	9,530
12	71	118	12	10,780	10,460	10,240
13	77	124	14	10,780	10,460	10,240

切削条件 P.764



コが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSCコートにより長寿命を実現、高速切削に最適です。
- 弱ネジレと高い芯厚により工具の剛性を高めています。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- HRC40~60の高硬度鋼加工に最適です。



Order 注文例

TSC-XESDR 5 型番 直径 (D)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスミ VONA 切削工具

検索

WEBなら切削工具が当日・翌日出荷25万円以上

- 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日出荷扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。