

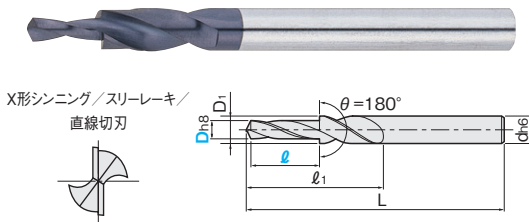
ミスミ

TiAlN COATED SOLID CARBIDE STEP DRILLS

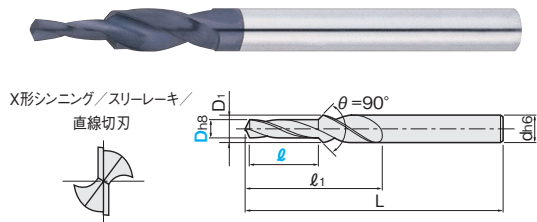
TiAlNコート超硬段付ドリル

●ボルト穴加工用 / ねじ下穴加工用 面取り刃付き

TAC-SF-SDR (ボルト穴加工用)



TAC-SC-SDR (ねじ下穴加工用)



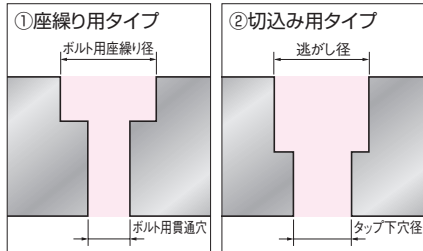
材質	MG 超硬	TiAlN	仕様	先端角 140°	スタブ	30°	一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂	
	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 **TAC-SF-SDR** (ボルト穴加工用)

1本単位

先端径 D	段付長さ l	大径 D1	溝長 l1	全長 L	シャン径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	
座繰り用タイプ	3.4	10	6.5	21	75	6.5	4,620	4,480	4,390
		15	6.5	25	80	6.5	4,620	4,480	4,390
	4.5	12	8	25	74	8	5,690	5,520	5,410
		28	8	35	84	8	5,690	5,520	5,410
	5.5	17	9.5	29	79	9.5	6,350	6,160	6,030
		28	9.5	40	90	9.5	6,350	6,160	6,030
6.6	20	11	32	91	11	8,630	8,370	8,200	
	33	11	45	104	11	8,630	8,370	8,200	
9	28	14	47	108	14	12,730	12,350	12,090	
	42	14	65	122	14	13,530	13,120	12,850	
切込み用タイプ	3.4	8	6	21	73	6	4,620	4,480	4,390
		12	6	25	77	6	4,620	4,480	4,390
	4.3	10	7	26	79	7	5,000	4,850	4,750
		12	8	30	84	8	5,690	5,520	5,410
	5.1	18	8	36	90	8	5,690	5,520	5,410
		6.8	10	40	96	10	6,680	6,480	6,350
	8.5	20	12	50	112	12	9,410	9,130	8,940
		30	12	60	122	12	9,410	9,130	8,940
10.3	36	14	72	136	14	10,790	10,470	10,250	



先端径 D	公差 (h8)	シャン径 d	公差 (h6)
3.4~5.5	0 -0.014	6	0 -0.008
6.6~9	0 -0.018	6.5~10	0 -0.009
10.3	0 -0.022	11 ~ 14	0 -0.011

EJが特長!

- ボルト穴加工時の穴あけ、座繰り加工を一工程で行え、高能率加工を実現します。(座繰り用タイプ)
- タップ下穴加工時に、逃がし穴も同時に加工できますので、逃がしの必要な厚板への下穴加工に最適です。(切込み用タイプ)

型番 **TAC-SC-SDR** (ねじ下穴加工用)

1本単位

先端径 D	段付長さ l	大径 D1	溝長 l1	全長 L	シャン径 d	適用ねじサイズ	¥通常単価 30本以上はお見積り		
							1~4本	5~9本	10~29本
3.4	8	6	21	73	6	M4	4,620	4,480	4,390
	12	6	25	77	6	M4	4,620	4,480	4,390
4.3	10	7	26	79	7	M5	5,000	4,850	4,750
	15	7	31	84	7	M5	5,000	4,850	4,750
5.1	12	8	30	84	8	M6	5,690	5,520	5,410
	18	8	36	90	8	M6	5,690	5,520	5,410
6.8	16	10	40	96	10	M8	6,680	6,480	6,350
	24	10	48	104	10	M8	6,680	6,480	6,350
8.5	20	12	50	112	12	M10	9,410	9,130	8,940
	30	12	60	122	12	M10	9,410	9,130	8,940
10.3	24	14	60	124	14	M12	10,790	10,470	10,250
	36	14	72	136	14	M12	10,790	10,470	10,250

EJが特長!

- 頻度の高いM4~M12のメートル並目ねじの下穴加工用に設計しております。
- 面取り工程を削減し、高能率穴加工を実現します。

切削条件 **P.763**



Order 注文例

TAC-SF-SDR 4.5 - 22

型番

先端径 (D)

段付長さ (l)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

商品の取扱有無をすぐ確認したい...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合巻末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。