

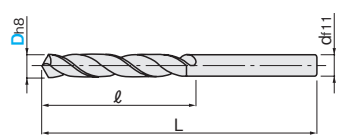
ミスミ

TiN COATED HSS DRILLS FOR DIFFICULT MATERIALS

難削材加工用TiNコートハイス鋼ドリル

●ストレートシャンク / ロング -STRAIGHTSHANK / LONG LENGTH-

SG-SDL



X形シンニング



◎シャンク径 (d) は直径 (D) と同じです。

材質	HSS Co5% TiN		直径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (f11)	◎ 一般鋼 (SS材) ◎ 合金鋼 (SCM) ○ 調質鋼 (~45HRC) ◎ 高硬度鋼 (50HRC~) ◎ 工具鋼 (SKD, SKS) ◎ ステンレス鋼 (SUS) ○ 铸铁 (FC, FCD) ○ アルミ (Al) ○ 銅 (Cu)
	仕様	先端角 130°	ロング	3.2~6	0 -0.014	2~3	
35°		再研磨	6.1~10	0 -0.018	3.2~6	0 -0.010 -0.085	
			10.5~13	0 -0.022 -0.027	6.1~10 10.5~13	0 -0.013 -0.103 0 -0.016 -0.126	

◎=最適 ○=適

型番 SG-SDL 1本単位

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	¥通常単価 30本以上お見積り		
			1本	2~9本	10~29本
2	56	85	1,270	1,050	950
2.1	56	85	1,530	1,180	1,120
2.2	59	90	1,310	1,100	1,000
2.4	62	95	1,310	1,100	1,000
2.5	62	95	1,310	1,100	1,000
2.6	62	95	1,610	1,240	1,180
2.8	66	100	1,610	1,240	1,180
2.9	66	100	1,610	1,240	1,180
3	66	100	1,390	1,150	1,050
3.2	69	106	1,760	1,350	1,280
3.3	69	106	1,720	1,320	1,250
3.4	73	112	1,760	1,350	1,280
3.5	73	112	1,720	1,320	1,250
3.8	78	119	1,960	1,510	1,430
4	78	119	1,820	1,400	1,330
4.1	78	119	2,210	1,700	1,620
4.2	78	119	2,150	1,650	1,570
4.3	82	126	2,210	1,700	1,620
4.5	82	126	2,130	1,640	1,560
5	87	132	2,060	2,000	1,900
5.1	87	132	2,330	2,260	2,210
5.5	91	139	2,330	2,260	2,210
6	91	139	2,370	2,300	2,250
6.1	97	148	3,540	3,430	3,360
6.5	97	148	2,760	2,680	2,620
6.8	102	156	3,140	3,050	2,980
7	102	156	2,970	2,880	2,820
7.8	109	165	5,850	5,670	5,560
8	109	165	4,300	4,170	4,090
8.5	115	175	5,080	4,930	4,830
9	115	175	5,250	5,090	4,990
10	121	184	6,090	5,910	5,790
10.5	121	184	7,060	6,850	6,710
11	128	195	7,330	7,110	6,960
12	134	205	8,510	8,250	8,080
13	134	205	9,950	9,650	9,450



Order 注文例
SG-SDL 5
型番 直径 (D)



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-3

切削条件 P.766

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EPOが特長!

- 一般鋼からステンレス鋼、チタン、インコネル、耐熱合金等難削材にも最良の切削機能を発揮します。
- 強ねじれ形状により切りくずの排出を促進させます。

納期を縮める事はできないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合番号末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド (ミスミ品以外) 非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。