

ミスミ

SOLID CARBIDE STRAIGHT REAMER WITH END CUTTING EDGE

超硬底刃付ストレートリーマ

●2枚刃/4枚刃・ロング/コーナーCタイプ -2・4 FLUTES LONG TYPE WITH CORNER C-

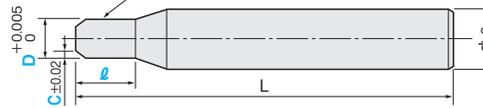
SEC-RMSCCL
SEC-HP-RMSCCL
(刃径公差高精度タイプ)



1本単位

SEC-RMSCCL

(丸ラウンド幅 \square P.994) =0.03~0.5mm



SEC-HP-RMSCCL



SEC-RMSCCLZ
(首逃がしタイプ)

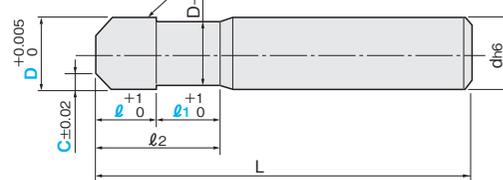
SEC-HP-RMSCCLZ
(刃径公差高精度・首逃がしタイプ)



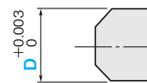
1本単位

SEC-RMSCCLZ

(丸ラウンド幅 \square P.994) =0.03~0.5mm



SEC-HP-RMSCCLZ



材質



型番	No.	刃数 (選択)	刃径 D 0.005mm単位指定	コーナー C 0.01mm単位指定	刃長 ℓ 0.5mm単位指定	底刃形状 (選択)	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価1~2本		
									SEC-RMSCCL	SEC-HP-RMSCCL	
SEC-RMSCCL	3	2	0.400~0.495	0.10 ≤ C ≤ (D-0.2) / 2	0.5~1.0	T (中ベコ)	60	3	6,920	9,170	
	3	2	0.500~1.500		0.5~5.0		60	3	6,920	9,170	
	3	2	1.505~2.000		0.5~10.0		60	3	6,920	9,170	
SEC-HP-RMSCCL	3	2	2.005~2.995		0.10 ≤ C ≤ (D-0.2) / 2	0.5~15.0	F (フラット)	60	3	6,920	9,170
	4	2	2.005~3.995			0.5~30.0		80	4	7,850	10,170
	6	2/4	3.005~5.995			3.0~34.0		100	6	8,560	11,930

型番	No.	刃数 (選択)	刃径 D 0.005mm単位指定	コーナー C 0.01mm単位指定	刃長 ℓ 0.5mm単位指定	首長 ℓ1 1mm単位指定	底刃形状 (選択)	首下長 指定範囲 ℓ2	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価1~2本	
											SEC-HP-RMSCCLZ	SEC-HP-RMSCCLZ
SEC-RMSCCLZ	3	2	2.000~2.995	0.10 ≤ C ≤ (D-0.2) / 2	0.5~15.0	5 ≤ ℓ1 ≤ 45	T (中ベコ) F (フラット)	ℓ + ℓ1 ≤ 20	60	3	7,670	9,340
SEC-HP-RMSCCLZ	4	2	2.000~3.995		0.5~30.0			ℓ + ℓ1 ≤ 50	80	4	8,840	10,500
SEC-HP-RMSCCLZ	6	2/4	3.005~5.995		3.0~34.0			ℓ + ℓ1 ≤ 70	100	6	10,000	12,290

*刃長(ℓ)と首長(ℓ1)の組み合わせ寸法は、上記の首下長(ℓ2)指定範囲内となります。

切削条件 \square P.995



Order
注文例

SEC-RMSCCL 3-2-1500-0.25-5.0-F

型番 No. 刃数 刃径(D) コーナー(C) 刃長(ℓ) 底刃形状

SEC-RMSCCLZ 4-2-3200-0.5-10.0-15-T

型番 No. 刃数 刃径(D) コーナー(C) 刃長(ℓ) 首長(ℓ1) 底刃形状



Alterations
追加加工

型番	コーティング 追加
SEC-RMSCCL	○
SEC-RMSCCLZ	○
SEC-HP-RMSCCL	-
SEC-HP-RMSCCLZ	-



Delivery
出荷日

3

日日出荷



ストックA

800円/1本

\square 巻末-5

☎ 同一サイズ3本以上は一律2,160円



Price
価格

■数量スライド価格(☎1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~14	15~49	50~
値引率		5%	10%	15%	

お見積り

コーティング

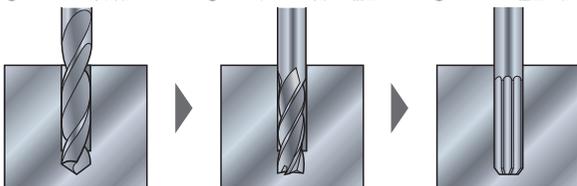
ご注文方法・料金詳細 \square P.994

●従来の穴加工

①ドリルによる下穴加工

②エンドミルによる曲がり補正

③リーマによる仕上げ加工



●底刃付ストレートリーマを使用した穴加工

①ドリルによる下穴加工

②底刃付リーマによる仕上げ加工

