

超硬

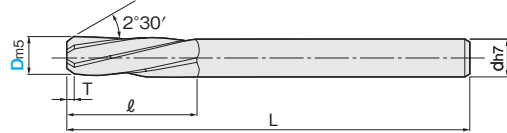
ハイス

ミスミ

SOLID CARBIDE HELICAL REAMER

超硬ヘリカルリーマ

SEC-HSPR



材質	MG 超硬	刃径D	公差(m5)	シャンク径(d)	公差(h7)
		3	+0.006 +0.002	3	0 -0.010
仕様	N 左30°	4 ~ 6	+0.009 +0.004	4 ~ 6	0 -0.012
		6.5 ~ 10	+0.012 +0.006	8 ~ 10	0 -0.015

一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○	○		○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	食付長 T	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	¥通常単価 50本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
SEC-HSPR	3	4.5	25	60	3	3	6,050	5,870	5,750	5,630
	4	4.5	30	70	4	3	4,860	4,710	4,620	4,520
	5	5	30	70	5	3	4,860	4,710	4,620	4,520
	5.5	5	30	80	6	3	5,300	5,140	5,040	4,930
	6	5	35	80	6	3	4,470	4,340	4,250	4,160
	6.5	7	35	80	8	3	4,620	4,480	4,390	4,300
	7	7	35	80	8	3	5,010	4,860	4,760	4,660
	7.5	7	35	80	8	3	5,780	5,610	5,490	5,380
	8	7	35	80	8	3	6,880	6,670	6,540	6,400
	8.5	7	40	90	10	3	7,410	7,190	7,040	6,890
	9	7	40	90	10	3	7,280	7,060	6,920	6,770
9.5	7	40	90	10	3	9,440	9,160	8,970	8,780	
10	7	40	90	10	3	9,870	9,570	9,380	9,180	



SEC-HSPR - 5

型番 刃径(D)

切削条件 P.995



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EEが特長!

- 高速切削によりハイス鋼リーマに比べ大幅に効率が向上します。
- ねじれ刃を採用することにより高速切削が可能となります。