

超硬エンドミル

ハイス
エンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・
センターリング工具

リーマ

ねじ穴
関連工具

フライス用
チップ・カッター

旋削工具

ミスミ

MILLING CUTTERS - SHOULDER MILLING-

肩削り用カッター

アーバー取付けタイプ -BORE TYPE-

MM40F (切込角90° 11°ポジチップ使用タイプ)



すくい角 A.R.+6° R.R.0°

図1

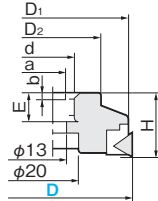
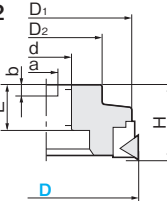


図2



①チップは付属していません。

型番 **MM40F**

1個単位

外径 D	D ₁	D ₂	H	d	a	b	E	刃数	重量 (kg)	図	¥通常単価 1~2個
80	77	60	50	25.4	9.5	6	25	5	1.2	1	43,700
100	98	75	60	31.75	12.7	8	32	6	2	2	50,700
125	121	75	60	38.1	15.9	10	38	8	3.3	2	65,300

※φ80カッターのアーバー取付けには市販の六角穴付きボルト (M12X30~35mm) が必要です



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-3

①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切捨て)

数量	1~2	3~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	10%	

お見積り



Order 注文例

MM40F - 80

型番 外径 (D)

アクセサリ -ACCESSORIES-

1個単位

部品名	ロケータ	チップ用ウェッジ	ウェッジ用スクルー	ロケータ用スクルー	ウェッジ用レンチ	ロケータ用レンチ
適用サイズ	型番					
80						
100, 125	MM40F-LCT	MM40F-CL1 MM40F-CL2	MM40F-W8L	MM40F-S5 MM40F-S5L	WMS4	TTRX27
¥通常単価 1~9個	2,130	740	270	120	150	940



Order 注文例

MM40F-LCT

型番



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

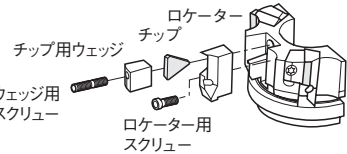


Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切捨て)

数量	1~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	

お見積り



ミスミ

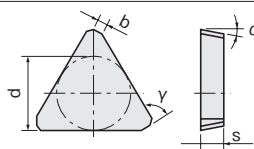
INSERTS FOR MILLING CUTTERS

MM40F用チップ

TPKN43PDR
TPCN43PDR
TPEN43PDSR



1個単位



型番	材質 (選択)					d	s	b	α	γ	¥通常単価 200個以上お見積り		
	サーメット	超硬 M種	超硬 K種	超硬 コート							1~9個	10~49個	50~199個
TPKN43PDR	●					12.70	4.76	1.4	11°	90°	490	460	430
TPCN43PDR	●	●									600	570	525
TPEN43PDSR			●	●							630	590	550
											800	760	710



Order 注文例

TPCN43PDR - NXR50

型番 材質



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスミ 推奨切削条件

被削材別適用チップ

被削材	推奨チップ材質	
	材質	材質
一般鋼 (低炭素鋼・合金鋼)	サーメット	NXR50
	超硬	UXR25
ステンレス鋼	超硬コート	TA325
	超硬コート	SM225
鋳鉄・非鉄金属	超硬	GXR15

①詳細はP.1205をご覧ください。

切削条件

被削材	送り/1刃 f (mm)	切削速度 V (m/min.)	切込み (mm)
低炭素鋼	0.1~0.25	80~140	< 7
ダイス鋼	0.1~0.2	60~100	< 5
ステンレス鋼	0.1~0.25	100~150	< 7
鋳鉄	0.1~0.25	60~120	< 10

①回転数 (min⁻¹) の求め方: 切削速度 (V) × 1000 ÷ 3.14 ÷ 外径 (D) テーブル送り (mm/min.) の求め方: 回転数 × 送り / 刃 (f) × 刃数